



ДЕРЕВООБРАБОТКА

СТАНКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

2013 ВЫПУСК 2





СЕМЬ ПРИЧИН ВЫБРАТЬ Jet

50 лет на рынке. Компания Jet была основана в США в 1958 году как поставщик станков. На сегодняшний день это самый успешный бренд на своем «домашнем» рынке и один из самых успешных во всем мире.

10 лет в России. Компания ООО «ИТА-СПб» была основана в 2004 году как дочернее подразделение Walter Meier AG и с тех пор является надежным поставщиком оборудования, соблюдая все обязательства, связанные с послепродажным сервисом.

2 года гарантии. Качество и надежность оборудования, проверенные во всем мире, подтверждаются двухлетним гарантийным периодом.

4000 наименований запчастей на складе в России позволяют обеспечить оперативный ремонт оборудования как в гарантийный период, так и после него.

Лучшие модели станков, производимые с использованием качественных комплектующих. Большой оборот компании во всем мире позволяет иметь штат высококвалифицированных инженеров на предприятиях-производителях.

Помощь опытных специалистов. Любой станок, а тем более профессиональный, является сложным оборудованием. Правильный выбор, комплектация и дооснащение часто значат очень много. Располагая штатом специалистов в России, Jet выгодно отличается от компаний, сосредоточенных только на логистике и торговле.

Широкий ассортимент Jet – это в основном станки, начиная от самых простых для хобби и вплоть до промышленных с ЧПУ. Кроме того, расходные материалы и смежное оборудование других марок. Все это делает сотрудничество с Jet простым и удобным.

ПОСТАВЩИК JET ООО «ИТА-СПБ» ДОЧЕРНЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ WALTER MEIER.

Компания Jet, производящая станки уже более 50 лет, входит в группу компаний Walter Meier, которая была основана в 1937 году. На сегодняшний день «Вальтер Майер» – одна из самых успешных компаний в Швейцарии и в мире по производству промышленного оборудования и систем кондиционирования воздуха. Направления по дерево- и металлообработке представлены под марками: Jet, Powermatic, Wilton, Maschtec, Mato и Promac. Дочернее подразделение Walter Meier компания ООО «ИТА-СПб» поставляет на наш рынок часть этого ассортимента и, кроме того, продукцию некоторых сторонних производителей (SCM Group, Groz, Carter Products и других).

Jet. Широкий ассортимент станков для работы с деревом и металлом. Основная часть ассортимента адресована профессионалам – небольшим мастерским и промышленным предприятиям, но есть и линейка доступных станков начального уровня для хобби. Кроме станков Jet производит и обширную номенклатуру грузоподъемного оборудования как ручного, так и с электроприводом.

Powermatic. Высококласные деревообрабатывающие станки для профессионалов, желающих иметь самое лучшее оборудование с отличными характеристиками и эксклюзивным исполнением. Особое позиционирование подчеркнуто «золотым» окрасом станков и хромированной отделкой. В США Powermatic – марка, признанная в среде профессионалов как золотой стандарт.

Wilton. Самый известный в мире и самый популярный в США производитель тисков. В ассортименте представлены оригинальные высококласные тиски, сделанные в США на собственном заводе, и тиски стандартного уровня, изготавливаемые по заказу на сторонних фабриках. Также под маркой Wilton поставляет ручной инструмент профессионального уровня.

Groz. Крупнейший в мире производитель ручного инструмента, струбцин, столярных тисков, деревообрабатывающего инструмента, мерительного слесарного инструмента, оснастки для металло- и деревообрабатывающих станков и прочих изделий из металла. Завод располагается в Индии и функционирует с 70-х годов.

Carter Products. Наборы и комплектующие для «тюнинга» деревообрабатывающих станков с целью улучшения определенных характеристик, производимые небольшой американской компанией с 1929 года.

Minimax. Под этой маркой представлены итальянские деревообрабатывающие станки, дополняющие ассортимент Jet. Оборудование относится к профессиональному классу и предназначено для эксплуатации в небольших частных мастерских. Марка входит в SCM Group – один из крупнейших в мире производителей деревообрабатывающих станков.

СОДЕРЖАНИЕ



Торцовочные пилы JMS-8L и JMS-10	2
Торцовочно-усовочные пилы JSMS-8L и JSMS-10L	4
Торцовочно-усовочная пила JMS-10S	6
Ленточные пилы JWBS-9X и JBS-12	8
Полотна для ленточных пил	10
Роликовые опоры	11
Циркулярная пила JBTS-10	12
Циркулярная пила с подвижным столом JTS-600 XL	14
Переносной рейсмусовый станок JWP-12	16
Фуговально-рейсмусовый станок JPT-10B	18
Токарные станки JWЛ-1440L и JWЛ-1443	20
Копировальное устройство JCA-1100	22
Станок для облицовки кромок JEB-1	23
Комбинированный станок JKM-300	24
Лобзиковый станок JSS-16	26
Тарельчато-ленточный шлифовальный станок JSG-64	28
Заточные станки JBG-150 и JBG-200	30
Настольные сверлильные станки JDP-8L и JDP-10L	32
Портативная вытяжная установка DC-850	34
Вытяжные установки DC-900 и DC-2300	35
Фрезерный стол с электроприводом JRT-1500 и универсальный фрезерный стол JRT-1	36
Обзор профессионального деревообрабатывающего оборудования JET	

ТОРЦОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Jet JMS-8L / JMS-10



Артикул 10000819M

Артикул 10000820M

JMS-8L



НАЗНАЧЕНИЕ:

Поперечный распил под различными углами заготовок из древесины, ДСП, ДВП, пластика и других подобных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск (24/ 40 зубьев)
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор (JMS-10)
- расширители рабочего стола
- лазерный указатель линии распила
- мешок для сбора пыли
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- лазерный указатель линии распила
- рабочий стол из алюминиевого литья
- съемные расширители рабочего стола до 730 мм
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор (JMS-10)



JMS-10

Модели JMS-8L, JMS-10, JSMS-8L и JSMS-10L

Лазерный луч указывает место предстоящего реза, что позволяет избежать дорогостоящих ошибок, вызванных неверной установкой заготовок



Модели JMS-10, JSMS-8L и JSMS-10L

Если требуется нарезать много одинаковых деталей, поможет регулируемый торцевой упор

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Станки предназначены для поперечного распиливания под разными углами деталей из древесины, пластмассы и прочих нетвердых материалов. Пильная часть может быть наклонена (от прямого угла и до 45 градусов) или повернута (от -45 до +45 градусов). Благодаря этому можно распилить заготовки для точной стыковки под различными углами. Это могут быть, например, плинтуса, бордюры или наличники, используемые в отделочных работах. Детали оконных рам, косяков или деревянной мебели – пример из столярной практики.

С функциональной точки зрения JMS-8L и JMS-10 одинаковы, но оснащены разными дисками. Десятидюймовый диск JMS-10 позволяет распиливать более крупные заготовки, и в этом главное достоинство крупного инструмента. В технических спецификациях станков указаны предельные размеры заготовки для двух крайних случаев: для прямого реза (наибольшее перерезаемое сечение) и для реза с одновременным наклоном и поворотом на 45 градусов (наименьшее сечение). Необходимо заметить, что эти данные дают лишь приблизительное представление о возможностях инструментов, в действительности опытный мастер способен их превзойти при помощи специальных приемов работы. Так, можно незначительно увеличить ширину реза, если подложить под заготовку брусок. Рез в два приема удваивает возможность пилы, но требует от мастера высокой квалификации. Важная особенность, которая существенно упрощает любую работу, а также предупредит досадные ошибки – лазерный указатель места реза. Он наглядно покажет, где именно пройдет пильный диск.

В стандартную комплектацию станков входят пильные диски универсального назначения, в то время как существует целый ряд специальных пил от сторонних производителей. Докупая необходимые диски, можно оптимизировать станок для тех или иных работ. Единственное, от чего стоит воздержаться, это от установки диска для резки металлических заготовок. Токпроводящие опилки, образующиеся при работе, способны повредить двигатель, а повышенные вибрации приведут к ускоренному износу всей конструкции.

Обе модификации комплектуются винтовым прижимом заготовки, а JMS-10 еще и регулируемым торцевым упором для отрезания большого числа коротких деталей одинакового размера. Поворот пильной части влево и вправо возможен в том же диапазоне (от -45 до +45 градусов), но появились "мягкие" фиксаторы для установки «вслепую» 17 наиболее часто употребляемых углов.

Jet JMS-8L и JMS-10 оборудованы встроенной системой пылеудаления: основная масса опилок выбрасывается в специальный фильтрующий мешок. Чтобы полностью исключить разброс опилок, вместо мешка подключают строительный пылесос или вытяжную установку, такую, как Jet DC-900 или DC-850.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMS-8L	JMS-10
Артикул	10000819M	10000820M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,2 кВт	1,4 кВт
Тип двигателя	Коллекторный	
Режим работы	Повторно кратковременный	
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	210 (30) мм	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°	
Угол поворота пильного диска влево и вправо	0-45° и 0-45°	
Максимальная глубина пропила		
с углом наклона 0 и 45°	60 и 25 мм	75 и 45 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°	120 и 80 мм	145 и 90 мм
Диаметр вытяжного штуцера	47 мм	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	400х360х280 мм	435х450х470 мм
Вес	9 кг	17 кг



Пильный стол, маятниковый рычаг и шарнирный узел выполнены из литых, а не штампованных деталей. Это техническое решение обеспечивает конструкции жесткость, которая необходима для точной работы



Модели JMS-10, JSMS-8L и JSMS-10L

Фиксатор нижнего положения пильной части делает пилу компактной при хранении и удобной при транспортировке



ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ Jet JSMS-8L / JSMS-10L



Артикул 10000831M

Артикул 10000826M



JSMS-8L

НАЗНАЧЕНИЕ:

Поперечный распил под разными углами широких заготовок из древесины, ДСП, ДВП, пластика и других подобных материалов

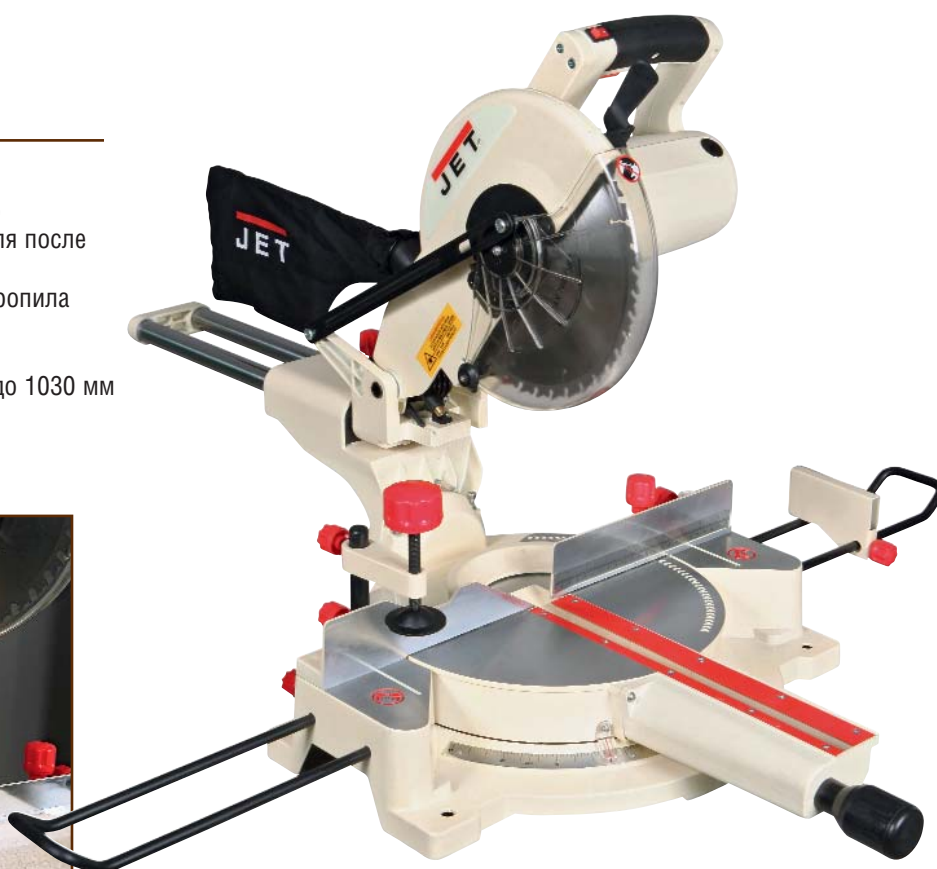
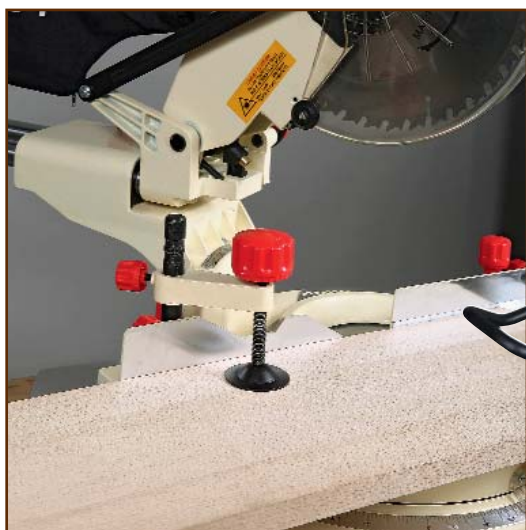
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву (40 зубьев)
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор
- расширители рабочего стола
- лазерный указатель линии распила
- мешок для сбора пыли
- комплект инструмента для монтажа и настройки



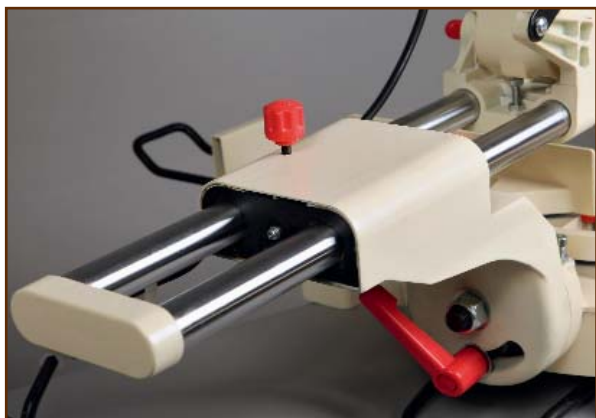
ОСОБЕННОСТИ:

- направляющие для продольной подачи пильного диска (механизм «протяжки»)
- система быстрого торможения двигателя после выключения
- регулируемый ограничитель глубины пропила
- лазерный указатель линии распила
- рабочий стол из алюминиевого литья
- съемные расширители рабочего стола до 1030 мм
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор



JSMS-10L

Модели JMS-8L, JMS-10, JSMS-8L, JSMS-10L, JMS-10S
Для фиксации заготовки на пильном столе удобно воспользоваться винтовым прижимом



Модели JSMS-8L, JSMS-10L и JMS-10S

Направляющий механизм продольной подачи пильной части позволяет распилывать широкие заготовки. При работе с узкими деталями механизм можно застопорить специальным фиксатором

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSMS-8L	JSMS-10L
Артикул	10000831M	10000826M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)		1,5 кВт
Тип двигателя		Коллекторный
Режим работы		Повторно кратковременный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин	4500 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	216 (30) мм	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска		0–45°
Угол поворота пильного диска влево и вправо		0–45° и 0–45°
Максимальная глубина пропила		
с углом наклона 0 и 45°	62 и 30 мм	90 и 42 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°		305 и 215 мм
Диаметр вытяжного штуцера	57 мм	40 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	685x820x560 мм*	650x457x495 мм
Вес	16,8 кг	18 кг

* с расширением стола

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

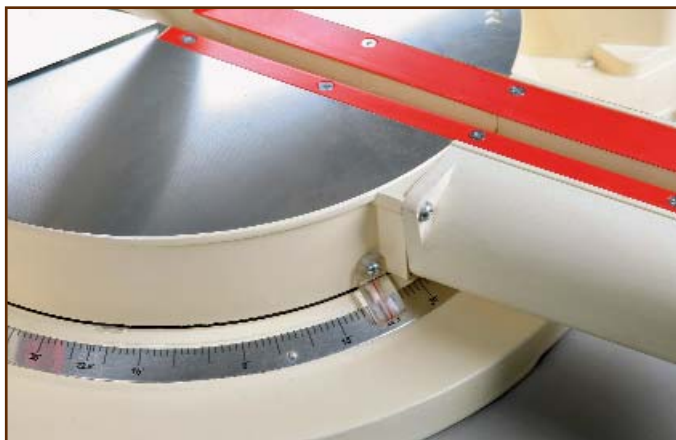
Пилы JSMS-8L и JSMS-10L относятся к классу торцовочно-усовочных: рабочая часть у них может не только наклоняться и поворачиваться, а еще и перемещаться вдоль линии реза (так называемая функция «протяжки»). Благодаря этой особенности проще выбирать пазы и шипы для стыковки заготовок (отсюда и термин «усовочная») и, что не менее важно, увеличивается максимальная ширина распила. Оба станка позволяют раскраивать поперек детали шириной до 305 мм, то есть не только планки, бруски и доски, а еще и, например, стеновые отделочные панели. Эта особенность существенно расширяет сферу использования станков. Если же функция протяжки в какой-то момент работы не востребована, ее легко отключить, воспользовавшись предусмотренным фиксатором. А вот наибольшая глубина пропила почти такая же, как у моделей без продольного хода, ведь глубина определяется в основном диаметром диска и мало зависит от других параметров конструкции.

Отличительная черта JSMS-8L и JSMS-10L – электронная система торможения вала двигателя: после того, как оператор отпускает кнопку, диск останавливается почти мгновенно, без длительного инерционного выбега.

Остальное оснащение «раскосов» такое же, как у Jet JMS-8L и JMS-10: поворотный механизм имеет «мягкие» фиксаторы самых востребованных в работе углов установки, есть регулируемый ограничитель глубины для пропиливания глухих пазов, предусмотрены съемные расширители рабочего стола и лазерный указатель линии распила.

Модели JSMS-8L, JSMS-10L и JMS-10S

«Мягкие» фиксаторы самых востребованных углов поворота (например, 30, 45 или 60 градусов) позволяют устанавливать их «вслепую», не затрачивая время на юстировку



Специальная электронная система затормозит вращение диска почти сразу после того, как оператор отпустит выключатель



ТОРЦОВОЧНО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА Jet JMS-10S



Артикул 10000825M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Поперечный распил под разными углами широких заготовок из древесины, ДСП, ДВП, пластика, композитных профилей и других подобных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву (40 зубьев)
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- малошумный асинхронный электродвигатель без щеток
- прямой без редуктора привод пильного диска
- направляющие для продольной подачи пильного диска (механизм «протяжки»)
- система быстрого торможения двигателя после выключения
- регулируемый ограничитель глубины пропила
- рабочий стол из алюминиевого литья
- прижим заготовки
- регулируемый торцевой упор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JMS-10S
Артикул	10000825M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,6 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	2950 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Угол поворота пильного диска влево и вправо	0-45° и 0-45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	60 и 60 мм
Максимальная ширина пропила с поворотом 0 и 45°	300 и 210 мм
Диаметр вытяжного штуцера	30 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750х460х370 мм
Вес	18 кг



Фиксацию и разблокировку поворотного стола производят рычагом, расположенным под центральным удлинителем, это более эргономичный механизм, чем у пил с винтовыми зажимами сверху стола

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Торцовочно-усовочная пила JMS-10S сочетает в себе высокие характеристики, очень низкую шумность и высочайшую долговечность, благодаря чему подойдет не только для любительской, но и для профессиональной эксплуатации.

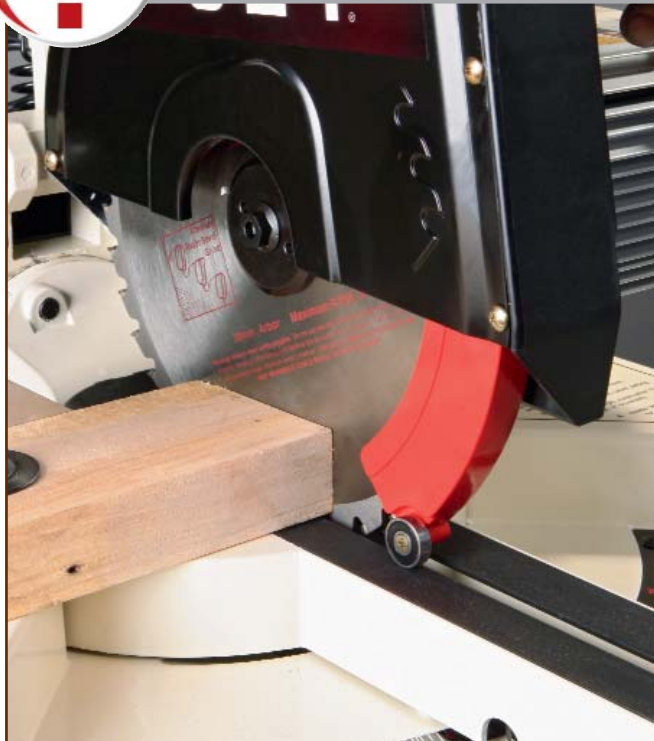
У модели есть направляющие для продольной подачи пильного узла, и это роднит ее с моделями серии JSMS, но есть и существенное отличие: взамен коллекторного двигателя, наиболее распространенного в сегменте бытового оборудования, станок Jet JMS-10S оборудован асинхронным. Частота его вращения всего 2950 об/мин, это делает работу малозумной, а заодно и отпадает необходимость в шестеренчатом редукторе: пильный диск посажен прямо на выход-

ной вал. Еще одно достоинство мотора - у него нет коллекторных щеток, износ которых часто становятся причиной первого отказа.

В остальном эксплуатация пилы не будет принципиально отличаться от эксплуатации других пил Jet с той лишь разницей, что выходная мощность 1600-ваттного асинхронного мотора примерно в полтора раза выше, чем у коллекторного со схожей потребляемой мощностью.



Специальная электронная система затормозит вращение диска почти сразу после того, как оператор отпустит выключатель



Модель JMS-10S

Двигатель пилы JMS-10S оснащен эффективным тормозом выбега. После выключения мотора его вал будет заторможен и остановится менее чем за 10 секунд. Это повышает удобство и безопасность работы на станке



Модель JMS-10S

Защитный кожух пилы открывается при нажатии на рычаг, а не при опускании пильной части вниз, как это сделано обычно

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Jet JWBS-9X/JBS-12



Артикул 10000860M

Артикул 100001021M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Продольный, поперечный и криволинейный (радиусный) распил заготовок из древесины, ДСП, ДВП и других подобных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильное полотно 6,3x0,35/10x0,65 мм
- регулируемый параллельный упор
- угловой упор
- лампа подсветки (только JWBS-9X)
- подставка под станок (только JBS-12)
- комплект инструмента для монтажа и настройки



JWBS-9X



JBS-12



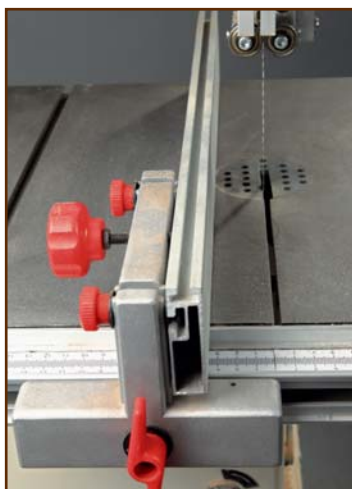
ОСОБЕННОСТИ:

- две скорости движения ленты (только JBS-12)
- наклон рабочего стола
- рабочий стол из алюминиевого литья (только JWBS-9X)
- рабочий стол из чугуна (только JBS-12)
- регулируемый параллельный упор
- угловой упор с транспортирной шкалой
- лампа подсветки рабочей области (JWBS-9X)



Модели JWBS-9X и JBS-12
Рабочий стол наклоняется на угол до 45 градусов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Модель	JWBS-9X	JBS-12
Артикул	10000860M	JE100001021M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	350 Вт	800 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Скорость движения пильного полотна	660 м/мин	370 и 800 м/мин
Длина пильного полотна	1575 мм	2240 мм
Ширина пильного полотна	3-10 мм	6-15 мм
Диаметр шкивов	240 мм	305 мм
Угол наклона рабочего стола	0-45°	
Максимальная высота заготовки	80 мм	180 мм
Максимальная ширина заготовки (просвет до рамы)	230 мм	300 мм
Размеры рабочего стола	300x300 мм	400x480 мм
Диаметр вытяжного штуцера	53 мм	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	520x500x740 мм	640x490x1110 мм
Вес	20 кг	60 кг



Модель JBS-12
Параллельный упор перемещается по отдельной направляющей, что обеспечивает легкий ход, точность и жесткость установки. При первоначальной настройке пилы угловой упор регулируют специальными винтами

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Станки хоть и относятся к одному типу оборудования, по характеристикам и назначению существенно различаются. Jet JWBS-9X – компактная модель, она станет эффективной заменой ручной электролобзику или лобзиковому станку. Узкое и тонкое полотно, двигаясь довольно быстро, позволяет выпиливать сложные радиусы, при этом образуется минимум опилок. Как показывает практика, станки этого класса отлично справляются с заготовками толщиной до 20 мм, но при неспешной подаче способны распиливать и значительно более толстые (вплоть до 80 мм).

Пила Jet JBS-12 почти в три раза мощнее чем 9X, укомплектована более крупным полотном, чугунным, а не алюминиевым столом и имеет 100-миллиметровый патрубок пылеотсоса – все это позволяет использовать ее для более масштабных работ по распиловке древесины, то есть срав-

нить не с лобзиком, а с дисковой пилой. Еще одно преимущество "двенадцатой" модели – дополнительная пониженная скорость движения ленты, которая пригодится при работе с плотными и твердыми материалами. Общее достоинство обеих ленточных пил – очень тонкий рез – делает их привлекательными для работы с ценными породами дерева. При этом важно добиться производительности и точности (отсутствия «волн» на спиле). Достигают это путем подбора полотна (чем шире – тем лучше) и точной настройкой «сухарей» (у 9X) и роликовых направляющих (у JBS-12), фиксирующих ленту.

Для прямолинейной распиловки предусмотрен регулируемый параллельный упор и передвижной угловой. Первый удобен при работе с длинными ровными заготовками, последний, напротив, позволяет выполнять торцевание.



Основное назначение компактных ленточнопильных станков – выпиливание сложных контуров в нетолстых заготовках. В этой работе JBS-12 с легкостью превзойдет любой электролобзик, как ручной, так и стационарный

Модели JWBS-9X и JBS-12

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ПОЛОТЕН ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ



• **Длина** строго лимитирована для каждой модели станка.

• **Ширина полотна** должна быть максимально возможной в пределах условий решаемой задачи и спецификаций станка. Это значит, что если не требуется пилить по радиусу, то лучше ставить самое широкое полотно из тех, что допускает инструкция по эксплуатации. Широкое полотно прочнее узкого и выдерживает более высокое усилие подачи без прогиба. Когда требуется выполнить криволинейный пропил, учитывают, что минимальный радиус закругления должен быть как минимум втрое больше ширины полотна.

• **Шаг зубьев** чаще всего обозначают числом перед аббревиатурой **TPI**, указывающим количество зубьев, приходящееся на дюйм длины полотна. Шаг подбирают в зависимости от материала, толщины заготовки и требуемой чистоты распила. Для дерева и пластика в контакте с заготовкой должно быть минимум три зуба, для металлов от 4 до 20. Чем чаще расположены зубья, тем чище будет распил, но меньше скорость подачи и предельная толщина заготовки.

• **Форма зуба** может обозначаться по-разному, но наиболее распространены полотна типов «skip» и «regular». Зубья «skip» у полотен с крупным шагом, таких как 3, 4 или 6 TPI. У них предусмотрено большое пространство для вывода опилок (плохой выброс опилок приводит к снижению качества реза). Форма зубьев «regular» больше похожа на треугольник. Поскольку эти полотна не имеют такого пространства для стружки, они рассчитаны на пиление с меньшей подачей и менее толстых заготовок, зато обеспечивают более чистый рез и лучше работают с твердыми и плотными материалами. Шаг у таких полотен от 10 TPI и выше.

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ ПОЛОТЕН

3 TPI «skip»

Предназначено для быстрой черновой распиловки толстых заготовок, особенно хорошо подходит для продольного пиления. Качество реза можно незначительно улучшить, снизив скорость подачи и увеличив натяжение до максимально-допустимого уровня.

4 TPI «skip»

Хороший выбор в качестве универсального полотна для продольного пиления большинства пород дерева, включая сучковатые заготовки. Качества распила, близкого к финишному, достигают при медленной подаче и большом натяжении ленты.

6 TPI «skip»

Полотно общего назначения. Рекомендуемая область применения при нормальной скорости подачи заготовки толщиной до 50 мм в случае продольного пиления и до 150 мм в случае поперечного. Превышать эти параметры допускается при сниженной скорости подачи. Это полотно обеспечивает чистовое пиление и оптимально для большинства пород древесины.

10 TPI «regular»

Используют в основном для искусственных материалов, таких как фанера, МДФ, легкие металлы и пластики. Также возможно чистовое пиление заготовок толщиной до 50 мм из натуральной древесины с низкой скоростью подачи. При работе с металлами необходимо снижать скорость движения ленты, если конструкция станка это позволяет.

14 TPI «regular»

Это полотно дает очень чистый распил фанеры, пластика и МДФ. Может использоваться и для натуральной древесины, но только если ее толщина не превышает 25 мм. Также это полотно идеально для пиления легких металлов на небольшой скорости. Независимо от типа распиливаемого материала подача должна быть медленной.

ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET	
Артикул	Описание
Пильные ленты 1575 мм для JWBS-9X	
CA-BC-012562014	Полотно 3x0,7x1575 мм, 14 TPI
PW6.1575.10	Полотно 6x0,65x1575 мм, 10 TPI
PW6.1575.6	Полотно 6x0,65x1575 мм, 6 TPI
PW6.1575.4	Полотно 6x0,65x1575 мм, 4 TPI
PW10.1575.6	Полотно 10x0,65x1575 мм, 6 TPI
PW10.1575.4	Полотно 10x0,65x1575 мм, 4 TPI
Пильные ленты 2240 мм для JBS-12	
CA-BC-012588014	Полотно 3x0,7x2240 мм, 14 TPI
PW6.2240.6	Полотно 6x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW6.2240.4	Полотно 6x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW10.2240.10	Полотно 10x0,65x2240 мм, 10 TPI
PW10.2240.6	Полотно 10x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.3	Полотно 10x0,65x2240 мм, 3 TPI
PW13.2240.6	Полотно 13x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW13.2240.4	Полотно 13x0,65x2240 мм, 4 TPI

ПИЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ ДЛЯ СТАНКОВ JET СНЯТЫХ С ПРОИЗВОДСТВА	
Артикул	Описание
Пильные ленты 1510 мм для JWBS-9	
CA-BC-012559014	Полотно 3x0,7x1510 мм, 14 TPI
PW6.1510.10	Полотно 6x0,65x1510 мм, 10 TPI
PW6.1510.6	Полотно 6x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW6.1510.4	Полотно 6x0,65x1510 мм, 4 TPI
PW10.1510.6	Полотно 10x0,65x1510 мм, 6 TPI
PW10.1510.4	Полотно 10x0,65x1510 мм, 4 TPI
Пильные ленты 2240 мм для Performax PBS-12	
CA-BC-012588014	Полотно 3x0,7x2240 мм, 14 TPI
PW6.2240.6	Полотно 6x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW6.2240.4	Полотно 6x0,65x2240 мм, 4 TPI
PW10.2240.10	Полотно 10x0,65x2240 мм, 10 TPI
PW10.2240.6	Полотно 10x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW10.2240.3	Полотно 10x0,65x2240 мм, 3 TPI
PW13.2240.6	Полотно 13x0,65x2240 мм, 6 TPI
PW13.2240.4	Полотно 13x0,65x2240 мм, 4 TPI

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

Jet LRS-30/LRS-70 LRS-100/LBS-100



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LRS70	LRS30	LRS100	LBS100
Артикул	52000150	52000160	52000170	52000180
Высота	710-1130 мм	645-950 мм	600-950 мм	730-1192 мм
Ширина опоры	400 мм	295 мм	395 мм	450 мм
Диаметр ролика	56 мм	38 мм	56 мм	-
Сечение/ диаметр несущей опоры	38x38 мм	25x25 мм	34 мм	48 мм
Грузоподъемность	70 кг	30 кг	100 кг	100 кг
Вес	7,8 кг	19,0 кг	7,8 кг	10,3 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ РОЛИКОВЫХ ОПОР

Артикул	Наименование
LRS70-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-70
LRS30-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-30
LRS100-11	Ролик с внутренним подшипником для LRS-100
LBS100-13	Шарикоподшипник для LBS-100

ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА Jet JBTS-10



Артикул 708315

НАЗНАЧЕНИЕ:

Продольный и поперечный распил заготовок из древесины, ДСП, ДВП и других подобных материалов; выполнение глухих пазов, торцевание под различными углами и с наклоном

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву
- регулируемый параллельный упор
- угловой упор
- два расширителя рабочего стола
- удлинитель рабочего стола
- комплект опорных ног
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- система быстрого торможения двигателя после выключения
- наклон пильного диска влево на угол до 45 градусов
- регулировка глубины пропила
- рабочий стол из алюминиевого литья
- выдвижные расширители рабочего стола до 1350 мм
- съемный удлинитель рабочего стола на 640 мм
- регулируемый параллельный упор
- угловой упор с транспортирной шкалой
- привод пильного диска поликлиновым ремнем
- опорные ноги для установки станка на пол

Модель JBTS-10

Расширители рабочего стола выдвижные. Для увеличения продольных размеров поверхности предусмотрен удлинитель.



Модель JBTS-10

Подвижный угловой упор позволяет выполнять точную поперечную распиловку под различными углами



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Циркулярная пила JBTS-10 – универсальный инструмент, способный выполнить целый ряд задач, связанных с деревообработкой. При разработке станка упор был сделан на точность пиления и гибкость конструкции. Например, при транспортировке или хранении станок компактен: левый и правый расширители убраны, удлинитель стола отсоединен, опорные ноги сняты, а в «развернутом» положении размеры рабочей поверхности составляют 460x1350 мм.

При пилении вдоль можно направлять заготовку с помощью параллельного упора. Он изготовлен из алюминиевого профиля достаточно жесткого и прочного, настройку положения легко сделать по миллиметровой шкале, нанесенной непосредственно на край рабочего стола. Максимальный просвет между упором и диском составляет 600 мм и достигается, когда левый расширитель стола установлен в рабочее положение.

Для выполнения форматно-раскrojечных операций и для торцевания заготовок под разными углами предназначен подвижный угловой упор с транспортирной шкалой. Он перемещается вдоль линии



Модель JBTS-10

Регулировка глубины пиления позволяет выбирать глухие пазы и минимизировать число сколов при работе с ламинированными заготовками. В некоторых случаях понадобится и функция наклона пильного диска. Обе регулировки можно сделать одновременно и одной рукояткой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBTS-10
Артикул	708315
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,7 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	5000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0–45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0 и 45°	76 и 64 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	600 мм
Размеры рабочего стола	460x710 мм
Размеры рабочего стола с расширителями	460x1350 мм
Высота рабочего стола над уровнем пола (с подставкой)	890 мм
Диаметр вытяжного штуцера	53 и 100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1100x800x1020 мм
Вес	35 кг

СОВЕТ:

Чтобы минимизировать число сколов на лицевой поверхности, отрегулируйте положение пильного диска так, чтобы он едва выступал над плоскостью заготовки. Совет особенно актуален при пилении таких материалов как ламинированные панели из ДСП и фанера.

реза по специальному пазу в рабочем столе. Независимо от способа подачи заготовки (вдоль параллельного упора, на угловом упоре или вручную) пропил можно выполнить с наклоном к опорной поверхности стола и на строго определенную глубину. Это возможно благодаря тому, что пильная часть может наклоняться и опускаться. Регулировка выполняется всего одной двухфункциональной рукояткой.

К особенностям станка нужно отнести привод диска современным поликлиновым ремнем и двигатель, оснащенный автоматическим тормозом выбега.



Параллельный упор из жесткого и прочного алюминиевого профиля перемещается вдоль края рабочего стола. Его положение легко контролировать по миллиметровой шкале



ЦИРКУЛЯРНАЯ ПИЛА С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ

Jet JTS-600XL



Артикул 1000070XLT

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву (40 зубьев)
- регулируемый параллельный упор
- каретка (подвижный стол)
- расширитель рабочего стола
- удлинитель рабочего стола
- расширитель подвижного стола с телескопическим упором
- регулируемый упор расширителя подвижного стола с ограничителем
- упор подвижного стола
- комплект инструмента для монтажа и настройки

НАЗНАЧЕНИЕ:

Точная распиловка в размер крупных заготовок из древесины, ДСП и ДВП



ОСОБЕННОСТИ:

- асинхронный двигатель
- наклон пильного диска на угол до 45 градусов
- пильный модуль из чугуна
- регулировка глубины пропила
- рабочий стол из чугуна
- съемный расширитель рабочего стола
- съемный удлинитель рабочего стола
- регулируемый параллельный упор
- регулируемая каретка
- съемный расширитель каретки с телескопической опорой
- напольное исполнение с тумбой-подставкой
- угловой упор для каретки
- подставка на роликах для транспортировки (опция)



Модель JTS-600XL

Расширитель подвижного стола с телескопической опорой превращает пилу JTS-600XL в небольшой форматно-раскроечный станок для производства мебели

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JTS-600XL
Артикул	1000070XLT
Выходная/потребляемая мощность двигателя (380 В)	1,5/ 2,5 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска на холостом ходу	4000 об/мин
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Угол наклона пильного диска	0-45°
Максимальная глубина пропила с углом наклона 0° и 45°	80 и 54 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	610 мм
Размеры рабочего стола	800x350 мм
Размеры рабочего стола с удлинителем	1200x350 мм
Размеры подвижного стола (каретка)	1600x240 мм
Ход каретки	1600 мм
Максимальная длина распила с кареткой	1500 мм
Высота рабочего стола над уровнем пола (с подставкой)	850 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1600x2000x1115 мм
Вес	170 кг



Модель JTS-600XL
Расширитель и удлинитель рабочего стола входят в стандартное оснащение станка



Модель JTS-600XL
Параллельный упор перемещается по собственной направляющей и фиксируется при помощи специального рычага



Угловой упор с транспортирной шкалой позволяет использовать станок для поперечной резки деталей под различными углами



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Пила JTS-600XL предназначена для точного распиливания крупных деталей из древесины, например, мебельных панелей из ДСП. Кроме привычного параллельного упора в стандартное оснащение входит каретка – узкий, но длинный подвижный стол с упором для заготовки. Перемещаясь по направляющим, он позволяет выполнять идеально ровные распилы. Каретка оснащена угловым упором с транспортирной шкалой для отпиливания под углом к базовой поверхности детали. Если деталь крупная, на каретку устанавливают расширитель, оборудованный вспомогательной телескопической опорой. Для основного стола тоже предусмотрены расширитель и удлинитель; они входят в базовое оснащение. Также предусмотрены привычные регулировки пильного диска по высоте и наклону.

Хотя станок и предлагается как любительский, его конструкция соответствует и требованиям профессионалов: рабочий стол и пильный модуль литые из чугуна, асинхронный двигатель способен работать долгое время без перегрева и очень долговечен, пильный диск приводится во вращение надежной и бесшумной ременной передачей.



Артикул 708118
Станок можно установить на подставку с роликами, приобретаемую отдельно.
Грузоподъемность платформы 250 кг

Как следует из описания, станок лучше всего впишется в условия мастерской по изготовлению мебели, но в случае необходимости справится и с черновой работой вроде продольной резки пиломатериалов.

ПЕРЕНОСНОЙ РЕЙСМУСОВЫЙ СТАНОК

Jet JWP-12



Артикул 10000840M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Строгание деревянных заготовок в заданный размер

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- два комплекта ножей из быстрорежущей стали (HSS)
- комплект инструмента для монтажа и настройки
- комплект переходных штуцеров для подключения системы пылеотсоса



ОСОБЕННОСТИ:

- система защиты от перегрузки
- автоподача заготовки
- откидные роликовые подающий и разгрузочный столы
- регулировка высоты строгания
- ножи из быстрорежущей стали

Модель JWP-12

Высоту установки ножевого вала регулируют при помощи рукоятки сверху корпуса. Один оборот примерно соответствует одному миллиметру перемещения. Для контроля установки предусмотрена шкала на корпусе



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWP-12
Артикул	10000840M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,8 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения ножевого вала	9000 об/мин
Скорость подачи заготовки	7 м/мин
Высота заготовки	6–153 мм
Максимальная ширина заготовки	318 мм
Размеры ножей	319x18x3,0 мм
Глубина строгания за один проход	0–2,5 мм
Диаметр ножевого вала	48 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	580x560x465 мм
Вес	27 кг



Модель JWP-12

Если, несмотря на остроту ножей, на поверхности заготовки появились волны или другие дефекты, следует уменьшить глубину строгания, приподняв ножевой вал. Если это не помогло, нужно проверить, не забился ли стружкой вытяжной патрубок – мусор, попадающий под ножи, затрудняет строгание

ВАЖНО!

Для эффективной работы со строгальными станками система пылеотсоса должна удовлетворять нескольким требованиям:

- диаметр присоединительного рукава не меньше диаметра патрубка на станке;
- производительность не менее 500 м³/ч;
- разрежение у патрубка станка не менее 500 Па.



Модель JWP-12

Любой строгальный станок производит очень много мусора, поэтому при работе внутри помещения не обойтись без подключения к вытяжной установке. Оптимальный вариант – Jet DC-2300, DC-900 или DC-850, а вот строительный пылесос с работой может не справиться.



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

JWP-12 – компактный переносной рейсмус, оснащенный при этом всеми необходимыми системами, включая механизм автоподачи. При работе на таком станке заготовки устанавливают на откидной стол с роликовой опорой и подают вперед, после захвата прижимным обрезающим роликом деталь продвигается сама. Предварительно настраивают высоту положения ножевого вала. При этом учитывают начальную высоту и требуемый размер изделия, а также его ширину. Последнее важно с точки зрения нагрузки на мотор:

если ширина меньше предельно допустимой более чем вдвое, можно устанавливать глубину строгания на максимум, если нет – ограничить на уровне до 1,5 мм. Желательно учесть и плотность древесины. Если настройки выполнены неверно, возможны сбои в работе оборудования, например, пробуксовка подающего ролика и/или отключение мотора из-за перегрева (он оборудован тепловой защитой). Редкое достоинство станка – дополнительный комплект ножей входит в базовое оснащение.

Артикул **10000841** – Строгальный нож
HSS18% 319x18x3 мм (комплект 2 шт.)
Артикул **SP.319.18.3** – Строгальный нож
HSS18% 319x18x3 мм (1 шт.)

Модель JWP-12

В качестве запасной части поставляются штатные ножи из быстрорежущей стали



Модель JWP-12

С верхней стороны станка предусмотрены ролики, помогающие переместить обработанную заготовку на сторону, с которой она подавалась



НАЗНАЧЕНИЕ:

Строгание деревянных заготовок в заданный размер; строгание необработанных заготовок для создания базовой плоскости; снятие фаски; выборка четверти

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- регулируемый параллельный упор
- комплект ножей из быстрорежущей стали (HSS)
- опорные ноги
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- система защиты от перегрузки
- автоподача заготовки
- рабочие столы из алюминиевого литья
- регулировка высоты строгания
- регулируемый параллельный упор
- ножи из быстрорежущей стали
- опорные ноги для установки станка на пол

Модель JPT-10B

Регулируемый упор, установленный на верхнем столе, позволяет строгать заготовку под углом к базовой поверхности



Модель JPT-10B

В качестве запасных частей поставляются ножи из быстрорежущей стали.

Артикул 707411 – Строгальный нож HSS18% 261x16,5x1,5 мм (комплект 2 шт.)

Артикул SN261.16,5.1,5 – Строгальный нож HSS18% 261x16,5x1,5 мм (1 шт.)



Модель JPT-10B

В комплект поставки станка входит калибр для настройки положения ножей. Операцию выполняют так: установив калибр на нерегулируемый (задний) фуговальный стол, от руки вращают ножевой вал (электропитание должно быть отключено!). При повороте вала нож должен сдвигать калибровочный брусок на несколько миллиметров. Положение ножа контролируют с двух сторон стола. Корректировку производят винтами внутри барабана



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Станок совмещает в себе две самые востребованные функции по строганию: фугование и рейсмусование. При этом JPT-10B весит чуть более 30 кг и остается мобильным: его можно взять с собой на стройку или без труда двигать по мастерской. Предусмотрена установка на пол (входящие в комплект ножки прикручены) или на верстак (ножки сняты). Но нужно помнить, что конструкция не предусматривает интенсивной профессиональной эксплуатации: JPT-10B – легкий, универсальный, производительный, точный, но бытовой станок. Большинство строгальных операций выполняют на верхнем столе. Прежде всего, это фугование – создание ровной плоскости, которая в

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JPT-10B
Артикул	707410M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,5 кВт
Тип двигателя	коллекторный
Режим работы	повторно кратковременный
Частота вращения ножевого вала	9000 об/мин
Размеры ножей	261x16,5x1,5 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	980x470x1120 мм
Вес	34 кг
Фугование	
Максимальная ширина заготовки	254 мм
Длина рабочего стола	945 мм
Высота стола над полом	998 мм
Размеры параллельного упора (ограждения)	630x120 мм
Угол наклона параллельного упора	0–45°
Глубина строгания за один проход	0–3 мм
Рейсмусование	
Скорость подачи заготовки	6 м/мин
Высота заготовки	5–120 мм
Максимальная ширина заготовки	254 мм
Длина рабочего стола	305 мм
Глубина строгания за один проход	0–2 мм

дальнейшем будет служить базовой поверхностью. Благодаря входящему в комплект регулируемому параллельному упору можно выполнять и некоторые другие операции: наклоняя упор в диапазоне от 0 до 45 градусов, снимают под нужным углом фаску или выстругивают наклонную плоскость. При работе на верхнем столе станок может снимать за один проход до 3 мм материала, но такая глубина строгания реально достижима только для узких деталей.

Рейсмусование производят после того, как готова базовая плась заготовки. Прижимая деталь к столу обработанной поверхностью, станок строгаёт ее верхнюю сторону в установленный размер, повторяя тем самым нижнюю плоскость. При рейсмусовании максимальная глубина строгания за один проход ограничена двумя миллиметрами.

Для точной и безотказной работы очень важно не допускать «набивания» стружки в различные полости станка. Чтобы не допустить этого, требуется тщательно контролировать выброс стружки через патрубки, а еще лучше подключить вытяжную установку, например, Jet DC-900, DC-850 или DC-2300.



Стоит помнить о том, что при рейсмусовании размеры заготовок ограничены не только по высоте и ширине, но и по длине. Для слишком длинных деталей нужно использовать роликовые опоры, от обработки в рейсмусе деталей короче 160 мм лучше воздержаться вовсе – это небезопасно.



Артикул 1 0000750M

Артикул 1 0000501M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Обтачивание, шлифование и полировка изделий из древесины

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- подставка под станок с поддоном для хранения инструмента (только JWL-1443)
- вращающийся упорный центр
- опора резца
- планшайба
- задняя бабка
- комплект инструмента для монтажа и настройки



JWL-1 440L

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Легкий и недорогой настольный токарный станок, благодаря большому межцентровому расстоянию подходящий для выполнения работ с самыми разными заготовками. Набор шкивов привода шпинделя позволяет выбирать скорость вращения в зависимости от массы, габаритов и сбалансированности изделия. Передаточное число меняют пе-

рестановкой ремня. Для надежного крепления изделий типа чаши используют планшайбу, входящую в стандартный комплект поставки. Поскольку вес станка невелик и сосредоточен не в базе, а в передней бабке, станок желательнее надежно закрепить на верстаке – это сделает работу безопаснее и удобнее.



JWL-1 440L ОСОБЕННОСТИ:

- вращающийся упорный центр
- легкая станина из стального профиля
- настольная конструкция
- фиксация опоры резца и задней бабки зажимной рукояткой
- изменение скорости вращения переустановкой ремня

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1440L	JWL-1443
Артикул	10000750M	10000501M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	350 Вт	750 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	800–2500 об/мин	500–2200 об/мин
Число скоростей	4	10
Конус задней бабки	МК2	
Резьба шпинделя	1" x 8 TPI	M33 x 3,5
Межцентровое расстояние	1000 мм	1100 мм
Диаметр вращения над станиной	350 мм	370 мм
Ход пиноли задней бабки	25 мм	105 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1450x290x340 мм	1750x480x1165 мм
Вес	27 кг	103 кг



JWL-1443

ОСОБЕННОСТИ:

- поворотная и подвижная вдоль станины передняя бабка
- вращающийся упорный центр
- тяжелая станина из чугунного литья
- цельнолитая из чугуна передняя бабка
- напольная конструкция
- фиксация опоры резца и задней бабки зажимной рукояткой
- изменение скорости вращения без переустановки ремня (вариатор)
- пиноль задней бабки с разметкой хода и фиксацией положения

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Станок JWL-1443 представлен в каталоге оборудования для любительского применения, но сделан он так же качественно и добротно, как профессиональные модели. Важнейшая часть – станина – из чугунного литья, ее верхняя сторона отшлифована и представляет собой идеально-ровную плоскость, что крайне важно для простоты и точности настройки. Под станиной прочный поддон из 2-миллиметровой стали с шестью отверстиями для хранения резцов. Размеры между центрами и над станиной достаточно велики, чтобы обрабатывать крупные заготовки, соответствует такой работе и привод шпинделя: мощность мотора 750 Вт, передача вращения клиноременным вариатором (для удобства переключения сделано 10 фиксированных передаточных чисел). Главная особенность станка – возможность поворота передней бабки вокруг вертикальной оси. Благодаря чему можно закреплять на планшайбе (входит в комплект) и обтачивать заготовки диаметром больше, чем размер над станиной. При этом важную роль приобретает конструкция подручника. Он имеет три степени свободы и собран из массивных литых деталей; все это позволяет пользоваться подручником и при точении сбоку станины. В некоторых случаях будет удобно воспользоваться и продольной степенью свободы передней бабки (она не только поворотная, но и сдвижная).



JWL-1443

Модель JWL-1443

Приводной модуль можно повернуть для обтачивания сбоку станины. Деталь закрепляют на планшайбу диаметром 150 мм (входит в комплект поставки). Для регулировки подручника предусмотрено три степени свободы



Модель JWL-1443

Пиноль задней бабки имеет ход 108 мм, перемещение удобно отслеживать по измерительной шкале

КОПИРОВАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО Jet JCA-1100



Артикул ИТА 1100

НАЗНАЧЕНИЕ:

Дополнительное оснащение для станка
Jet JWL-1443



ОСОБЕННОСТИ:

- копирование по образцу или по шаблону
- конструкция адаптируется под разные модели станков
- прозрачный защитный щиток



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JCA-1100
Артикул	ИТА 1100
Максимальная длина обрабатываемой заготовки	1050 мм
Максимальный ход резцовой вставки	35 мм
Диапазон регулировки высоты резца	150-210 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1210x240x160 мм
Вес	14 кг

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ JET JWL-1440L / JWL-1443



Арт. 708330



Арт. 709942



Арт. 708331



Арт. 708333



Арт. 708334



Арт. 708343K



Арт. 561704



Арт. 708341; Арт. 708336



Арт. 10000450



Арт. 6294732

Артикул	Описание
708330	Четырехзубцовый поводковый центр МК2
709942	Четырехзубцовый поводковый центр МК2 со съемным наконечником
708331	Вращающийся упорный центр МК2
561704	TDC-500 сверлильный патрон 13 мм/ JT под ключ
708343K	Оправка сверлильного патрона МК2/ JT для 561704
10000450	Адаптер на шпindelь 1"х8 TPI/ M33х3,5
708334	Планшайба 76 мм, 1"х8 TPI
708333	Планшайба 152 мм, 1"х8 TPI
708341	Подручник 150 мм
708336	Подручник 300 мм
6294732	Напольная опора из серого чугуна под ручной токарный инструмент

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

Jet JEB-1

Артикул 708000M



НАЗНАЧЕНИЕ:

Облицовка кромок материалами на термоклеевой основе



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- двухстороннее кромкообрезное устройство (триммер)
- технический фен
- запасной нож для поперечной обрезки ленты
- комплект инструмента для монтажа и настройки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ JET JEB-1

Артикул JEB-1-51

Запасные ножи для триммера, 4шт.

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

JEB-1 – простое, но эффективное и удобное устройство для качественной облицовки кромок панелей из древесины, ДСП, ДВП и других подобных материалов. В работе используется специальная лента из пластика, шпона или бумаги с подложкой на термоклеевой основе. Такие ленты продаются, например, в магазинах DIY, их ассортимент составлен с учетом толщины панелей, традиционно применяемых в мебельном производстве. Правильно подобранная и наклеенная лента будет выступать на 0,8 мм над поверхностью с каждой стороны. Этот припуск обычно срезают ножом, но в комплект поставки JEB-1 входит специальное устройство (триммер), делающее эту работу аккуратнее.

Сам станок представляет из себя стол с системой направляющих для заготовки и для ленты, с прижимным роликом, с нагревающим устройством и с ножом для поперечной резки ленты. Устройство для нагрева – технический фен профессионального класса немецкой компании Steinel с плавной регулировкой температуры нагрева.

Перед вводом в эксплуатацию настраивают нижнее положение направляющих ленты; они задают выступ кромки над нижней поверхностью заготовки, эту настройку больше никогда не меняют. Верхнее положение направляющих настраивают каждый раз при смене ширины кромки. Вставив ленту в пазы, подбирают степень нагрева. Плавно увеличивая температуру, добиваются появления микропузырьков в толще клеевого слоя. После подают заготовку, плотно прижимая ее к направляющим и к ролику. Когда задний край достигнет специальной метки, ленту обрезают, энергично нажав на рукоятку обрезчика. Кромка облицована, осталось лишь удалить припуск триммером, обычным ножом или шлифованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JEB-1
Артикул	708000M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	2 кВт
Температура нагрева	100–200° С
Максимальная ширина кромки	50 мм
Высота упора заготовки	55 мм
Размеры стола	680x192 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	680x667x238 мм
Вес	12 кг



Плотно прижимая заготовку к направляющим и к ролику, плавно подавайте ее вперед, пока задний край не поравняется с меткой на упоре. В этот момент нужно обрезать ленту, опустив специальный рычаг



КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК Jet JKM-300



Артикул 10000880M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Продольный и поперечный распил, строгание (фугование), сверление и фрезерование заготовок из древесины, ДСП и ДВП. Нарезание шипов, выборка четверти, снятие фаски, изготовление пазов и т.п. операции, выполняемые на строгальном и пильном узлах

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пильный диск по дереву
- регулируемый параллельный упор
- регулируемая защита строгального вала
- каретка (подвижный стол) с угловым упором
- подвижный столик сверлильно-фрезероального узла с прижимом заготовки
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- асинхронный двигатель
- рабочий стол из чугуна
- сверлильно-фрезероальный стол из чугуна
- регулируемый параллельный упор
- подвижный стол пильного узла с регулируемым угловым упором
- регулировка глубины пропила
- реверс электродвигателя

Модель JKM-300

Настрой угловой упор, можно торцевать заготовки для их точной стыковки. Иной вариант использования стола - выполнение точных идеально ровных резов мебельных панелей



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JKM-300
Артикул	10000880M
Номинальная потребляемая мощность двигателя (220 В)	2,1 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения пильного диска и ножевого вала на холостом ходу	4200 об/мин
Размеры рабочего стола	960x210 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1070x1150x530 мм
Вес	90 кг
Распиливание	
Внешний (посадочный) диаметр пильного диска	254 (30) мм
Максимальная глубина пропила	70 мм
Максимальная ширина заготовки при пилении с параллельным упором	300 мм
Угол поворота упора подвижного стола	0-90°
Строгание	
Максимальная ширина заготовки	200 мм
Глубина строгания за один проход	0-3 мм
Размеры ножей	210x19x3 мм
Диаметр ножевого вала	74 мм
Угол наклона параллельного упора	0-45°
Сверление	
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм
Максимальная глубина сверления (ход подвижного стола)	90 мм
Максимальная глубина фальцевания (выборка четверти)	10 мм

Модель ЖКМ-300
В качестве
запасной части
поставляются
штатные ножи
из быстрорежущей
стали.



Артикул SP210.19.3 – Строгальный нож HSS18% 210x19x3 (1 шт.)



Модель ЖКМ-300

Удобная перенастраиваемая конструкция позволит выполнять все виды строгания по направляющей: снятие фаски, выборку четверти и строгание под углом



Такие операции как врезка замков и фурнитуры, соединение шип-паз, сверление отверстий под шканты и т.п., могут быть с точностью выполнены на столе с крестообразными направляющими. После перенастройки можно фрезеровать и погонажные изделия



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Комбинированный станок ЖКМ-300 удачно сочетает в себе широкую функциональность, высокую точность, надежность и долговечность. Наиболее важные части, такие как рабочие столы, разнообразные кронштейны, направляющие и прочие подобные детали сделаны из чугунных отливок или из стали. Мощный асинхронный мотор не требует обслуживания и способен подолгу работать без перерывов на охлаждение. В целом конструкция хорошо продумана и позволяет качественно выполнять целый ряд операций по обработке древесины.

Пиление. Продольную распиловку можно производить с помощью параллельного упора. Это мощный профиль из алюминия, с двух сторон закрепленный на чугунных кронштейнах (очень жесткая конструкция), перемещаемый вдоль миллиметровой шкалы. Максимальная ширина между упором и диском 300 мм. Распиловку поперек и под углом выполняют с использованием подвижного стола (каретки). Небольшие детали располагают на ней, прижав к регулируемому упору (он оснащен транспортной шкалой и поворачивается). Крупные детали, вроде клееных щитов, лучше закрепить подходящими прижимами (в комплект не входят). Высота стола регулируется, что позволяет использовать пильный узел для выборки пазов. Отдельная операция – нарезание шипов и пазов с торца заготовки – требует серьезных подготовительных работ по переоборудованию станка, однако тоже предусмотрена его конструкцией и комплектацией.

Строгание. Ножевой вал с тремя перетачиваемыми ножами из быстрорежущей стали в сочетании со шлифованными рабочими столами длиной 960 мм позволяет качественно выполнять фугование. Отдельного внимания заслуживает точный и удобный механизм регулировки высоты переднего стола. По-разному регулируя и переустанавливая все ту же планку параллельного упора, можно выполнить с высокой точностью стандартные строгальные операции: строгание под углом к базовой поверхности заготовки, снятие фаски под определенным углом и выборка четверти.

Сверление и фрезерование. Торец ножевого вала с противоположной от пилы стороны использован для установки трехручачкового патрона. В него можно зажимать сверла и фрезы с диаметром хвостовика до 13 мм. Для размещения и подачи заготовки предназначен чугунный стол, оборудованный прижимом. Стол установлен на крестообразных направляющих, подачу по ним производят двумя рукоятками; специальные муфты на штангах позволяют установить пределы перемещений. Фрезерование погонажных изделий можно производить, используя регулируемый пластину-упор. Выполнять сверлильно-фрезерные работы нужно с обратным вращением двигателя, иначе возможно отворачивание патрона, соответствующий переключатель предусмотрен.

ЛОБЗИКОВЫЙ СТАНОК Jet JSS-16



Артикул 10000808M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Фигурное выпиливание в заготовках из древесины, ДСП, ДВП и пластмассы

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пять пильных полотен
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- плавная регулировка частоты ходов пилки
- рабочий стол из алюминиевого литья
- универсальное крепление пилки
- верхнее расположение рычага натяжения пилки
- регулируемый патрубок для сдува опилок

Модель JSS-16

Большой качественно обработанный стол из алюминиевого сплава можно наклонить для пиления с наклоном. Транспортная шкала и фиксатор расположены с лицевой стороны



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSS-16
Артикул	10000808M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	90 Вт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	повторно кратковременный
Частота ходов пилки	400–1600 ход/мин
Ход пилки	15 мм
Угол наклона рабочего стола	0–45°
Консоль (горизонтальный просвет до рамы)	406 мм
Максимальная глубина пропила	50 мм
Диаметр вытяжного штуцера	35 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750x254x400 мм
Вес	15 кг

Модель JSS-16
 Пилка лобзикового станка зажата с двух сторон и натянута, что исключает искривление плоскости реза из-за увода полотна в сторону, как у ручного инструмента



Модель JSS-16
 Лобзик поставляется вместе с комплектом из пяти полотен, эти же пилки поступают в продажу в качестве расходного материала

Артикул 10000809 – Пилки для JSS-16 (5 шт.)



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Лобзиковый станок JSS-16 оптимален для выпиливания сложных радиусов в не слишком крупных заготовках из древесины, ДСП, ДВП, фанеры или пластмассы. Для распиловки под углом к поверхности предусмотрен механизм наклона рабочего стола, оборудованный транспортирной шкалой и стопором с лицевой стороны.

Пильное полотно станка зафиксировано с двух сторон, и это является огромным преимуществом перед ручным электролобзиком, пилку которого уводит вбок при пилении по окружности. Вместе с тем JSS-16 имеет ряд достоинств и на фоне станков-аналогов. Прежде всего, это универсальность в отношении используемых полотен: можно зажимать пилки как со штифтовым креплением, так и без него, подойдет даже те, что предназначены для ручного инструмента.

Другое достоинство – электронная система плавной регу-

лировки частоты ходов, позволяющая точно подбирать скорость движения полотна. Это важно как с точки зрения соблюдения теплового режима резания, так и с точки зрения борьбы с вибрациями (бывает, что станки с фиксированными частотами попадают в резонанс, избавляться от которого приходится путем подбора полотна).

Удобное верхнее расположение рычага натяжения пилки – дополнительный аргумент в пользу выбора именно этой модификации лобзикового станка. Неоднозначной характеристикой является небольшой вес: с точки зрения удобства переноски это «плюс», с точки зрения удобства работы «минус».

JSS-16 оборудован регулируемым патрубком для сдува опилок с линии реза, но если в мастерской есть строительный пылесос лучше воспользоваться им – для подключения предусмотрен патрубок диаметром 35 мм.

Модель JSS-16

Вращая рычаг, плавно регулируют силу натяжения пилки, а откинув, полностью снимают нагрузку перед заменой полотна. Важное достоинство модели JSS-16 – удобное верхнее расположение рычага



Станок оборудован универсальными фиксаторами пильного полотна, позволяющими зажать почти любую пилку



Jet JSG-64



Артикул 1 0000890M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Шлифование заготовок из древесины, ДСП, ДВП и других подобных материалов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- шлифовальная лента
- самоклеящийся диск для монтажа шлифовальных кругов
- шлифовальный круг
- угловой упор
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- крепление абразивных кругов на «липучке»
- съемный регулируемый рабочий стол
- съемный угловой упор с транспортной шкалой
- регулировка угла установки ленточно-шлифовального узла
- съемный упор ленточно-шлифовального узла

Модель JSG-64

Рабочий стол выполнен из алюминиевого сплава и оснащен механизмом регулировки угла наклона. Помимо этого, на стол можно закрепить угловой упор

Модель JSG-64

Карандаш для очистки абразива поставляется в качестве дополнительной принадлежности и позволяет экономить на замене лент и кругов при работе с заготовками из мягких материалов, склонных «засаливать» шлиф. бумагу





Для замены ленты специальным рычагом ослабляют натяжение, после замены производят центровку регулировочным винтом. Устанавливать ленту нужно в соответствии со стрелками на изнаночной стороне, указывающими направление движения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JSG-64
Артикул	10000890M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	0,4 кВт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу	1450 об/мин
Максимальный диаметр шлифовального круга	152 мм
Скорость движения шлифовальной ленты	4,8 м/с
Размеры шлифовальной ленты	100x914 мм
Угол установки ленточно-шлифовального узла	0–90°
Угол наклона рабочего стола	0–45°
Размеры рабочего стола	177x137 мм
Диаметр вытяжного штуцера	55 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	525x330x390 мм
Вес	19 кг

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Шлифовка торцов, кромок и плоских деревянных поверхностей – основная задача для Jet JSG-64. Абразивная обработка позволяет сгладить неровности поверхности и, если требуется, придать новую форму заготовке. Важное достоинство на фоне пильных, строгальных и фрезерных станков в том, что шлифовальный материал не страдает от встречи с такими инородными включениями как гвозди, а сучки обрабатываются без сколов.

Ленточный узел станка можно располагать по-разному, например, горизонтально – это удобно при выравнивании больших поверхностей. В таком положении для фиксации детали используют упор, если же узел установлен вертикально, есть смысл смонтировать регулируемый рабо-

чий стол. Обычное положение этого стола напротив диска со шкуркой. Дисковый шлифовальный узел не обладает такой же высокой производительностью, как ленточный, и меньше подходит для работы с большими деталями, зато позволяет получить идеально ровную поверхность – твердая алюминиевая подошва создает идеальную базу. Абразивный лист к тарелке крепят на «липучке», сама же «липучка» с обратной стороны имеет клеевую основу и является сменной принадлежностью, поставляемой как запчасть.

Станок оборудован не очень мощным (400 Вт), но эффективным асинхронным двигателем. Он не требует частых перерывов на охлаждение и рассчитан на продолжительную эксплуатацию.

Типоразмеры используемых на станке шлифовальных материалов стандартны, но мы рекомендуем приобретать оригинальные ленты и круги. Большой перечень абразивов, представленный в каталоге, изготавливается в России специально для Jet из материалов европейского производства и соответствует профессиональным требованиям

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ:

ЧЕРНЫЙ

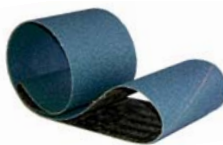
Зерно – карбид кремния. Покрытие – закрытое. Основа – X-полиэстер (ткань) жесткое и водостойкое. Применение – грубая обдирка всех сортов древесины, твердые и мягкие сорта древесины, МДФ, ДСП, фанера, сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластик, керамика, стекло, искусственный камень, кожа, резина. Идеально для снятия старых ЛКМ.

СИНИЙ

Зерно – оксид циркония и оксид алюминия (корунд). Покрытие – закрытое. Основа – Y-полиэстер (ткань) водостойкое. Применение – различные сорта стали, цветные металлы, твердые сорта древесины, МДФ, ДСП, фанера, кожа, резина.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ СТАНКА JET JSG-64

Артикул	Описание
Шлифовальные ленты	
SL100.914.100.3	Шлифовальная лента 100G синяя
SL100.914.100.2	Шлифовальная лента 100G чёрная
SL100.914.120.3	Шлифовальная лента 120G синяя
SL100.914.120.2	Шлифовальная лента 120G чёрная
SL100.914.150.3	Шлифовальная лента 150G синяя
SL100.914.150.2	Шлифовальная лента 150G чёрная
SL100.914.180.3	Шлифовальная лента 180G синяя
SL100.914.180.2	Шлифовальная лента 180G чёрная
SL100.914.60.3	Шлифовальная лента 60G синяя
SL100.914.60.2	Шлифовальная лента 60G чёрная
SL100.914.80.2	Шлифовальная лента 80G синяя
SL100.914.80.2	Шлифовальная лента 80G чёрная
Шлифовальные круги	
SD150.100.3	Шлифовальный круг 100 G синий
SD150.100.2	Шлифовальный круг 100 G чёрный
SD150.120.3	Шлифовальный круг 120 G синий
SD150.120.2	Шлифовальный круг 120 G чёрный
SD150.150.3	Шлифовальный круг 150 G синий
SD150.150.2	Шлифовальный круг 150 G чёрный
SD150.180.3	Шлифовальный круг 180 G синий
SD150.180.2	Шлифовальный круг 180 G чёрный
SD150.60.3	Шлифовальный круг 60 G синий
SD150.60.2	Шлифовальный круг 60 G чёрный
SD150.80.3	Шлифовальный круг 80 G синий
SD150.80.2	Шлифовальный круг 80 G чёрный
SK150	Диск самоклеющийся



Артикул 60-0505
Карандаш для
очистки абразива

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Jet JBG-150/ JBG-200



Артикул 577901М

Артикул 577902М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Затачивание разнообразного металлического инструмента, выравнивание поверхности металлических заготовок, удаление с различных поверхностей старых покрытий, ржавчины и загрязнений

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- обдирочный круг и круг для чистовой обработки
- лампа подсветки рабочей зоны

JBG-150



ОСОБЕННОСТИ:

- пылеизолированные шариковые подшипники вала двигателя
- литой из чугуна корпус
- лампа освещения на гибком кронштейне
- регулируемые опоры для заготовки
- регулируемые защитные экраны

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JBG-150	JBG-200
Артикул	577901М	577902М
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	440 Вт	670 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Частота вращения	2850 об/мин	
Внешний диаметр и толщина кругов	150x20 мм	200x25 мм
Посадочный диаметр кругов	12,7 мм	16 мм
Зернистость кругов	36 / 60 G	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x200x266 мм	440x230x290 мм
Вес	10 кг	17 кг



ВАЖНО!

Модели JBG-150 и JBG-200

При работе на станке не рекомендуется оказывать сколь-нибудь существенное давление на заготовку: это приведет к перегреву и отпуску металла, так что заточка долго не продержится. Кроме того, сильное давление приводит к неестественно быстрому износу абразива и к нагреву двигателя

ОПИСАНИЕ МОДЕЛЕЙ:

Jet JBG-150 и JBG-200 – классические заточные станки, востребованные в каждой мастерской. С точки зрения дизайна они не отличаются от аналогов других производителей, но с технической стороны имеют ряд важных достоинств. Прежде всего, это посадка вала двигателя в пылеизолированных шариковых подшипниках (в целях экономии вместо них часто ставят бронзографитовые втулки). Также необходимо отметить высокую мощность моторов. Наконец, компания Jet предлагает широкий выбор качественных точильных камней, установка которых позволит расширить сферу использования станка.

К слову, допускается и работа проволочными щетками. В базовом оснащении на станки смонтирован камень для «обдирки» (быстрого грубого съема материала) и для окончательной заточки инструмента. Установлены защитные ограждения кругов из листовой стали, каждое из которых оборудовано защитным стеклянным экраном и регулируемой подставкой под инструмент. Для освещения рабочей зоны предусмотрена лампа на гибком кронштейне. За дополнительную плату можно приобрести подставку под станок (Арт. 577172).

JBG-200



Подставка для заточного станка
Артикул 577172



Круг для точила PG (белый)



Круг для точила PG (Зеленый)



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ JET JBG-150/ JBG-200

Артикул	Размер	Описание
PG 150.01.040	150x20x12,7 мм	40 G, белый
PG 150.01.060	150x20x12,7 мм	60 G, белый
PG 150.02.080	150x20x12,7 мм	80 G, зеленый
PG 150.02.120	150x20x12,7 мм	120 G, зеленый
PG 200.01.040	200x25x16 мм	40 G, белый
PG 200.01.060	200x25x16 мм	60 G, белый
PG 200.02.080	200x25x16 мм	80 G, зеленый
PG 200.02.120	200x25x16 мм	120 G, зеленый

НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ Jet JDP-8L/ JDP-10L



Артикул 10000355M

Артикул 10000375M



JDP-8L

НАЗНАЧЕНИЕ:

Сверление отверстий в заготовках из древесины, ДСП, ДВП, пластмасс и металлов

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- 13-/ 16-миллиметровый патрон с ключом
- станочные тиски 60x60/ 75x75 мм
- комплект инструмента для монтажа и настройки

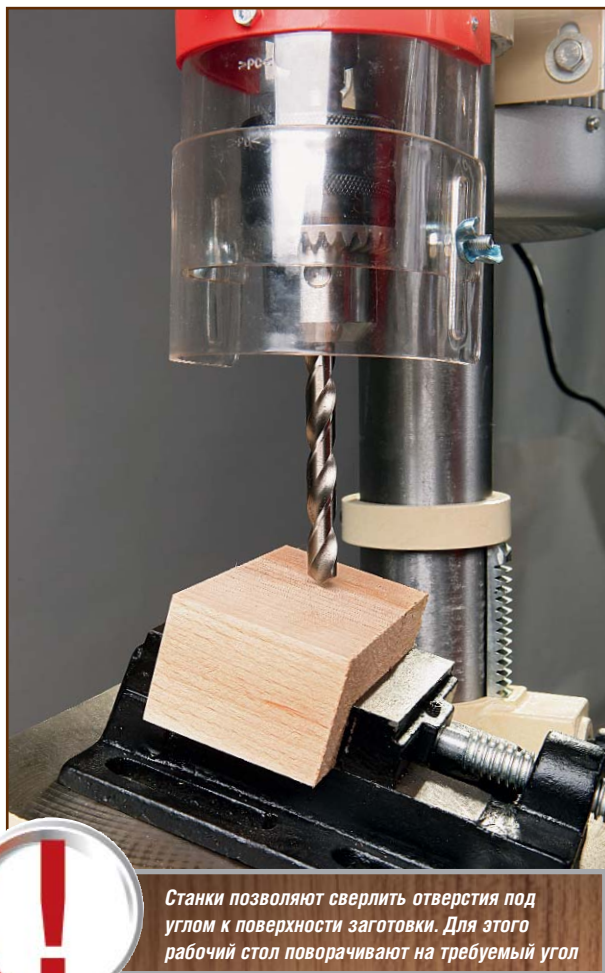


JDP-10L



ОСОБЕННОСТИ:

- 5/12 скоростей вращения шпинделя
- рабочий стол из чугуна
- регулировка высоты рабочего стола
- регулировка наклона рабочего стола
- упор ограничения глубины сверления (только JDP-8L)



Станки позволяют сверлить отверстия под углом к поверхности заготовки. Для этого рабочий стол поворачивают на требуемый угол

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JDP-8L	JDP-10L
Артикул	10000355M	10000375M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	350 Вт	450 Вт
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	580–2650 об/мин	220–2450 об/мин
Число скоростей вращения шпинделя	5	12
Конус шпинделя/ посадка патрона	МК2/ В16	
Максимальный диаметр зажима для сверл	13 мм	16 мм
Ход пиноли шпинделя	50 мм	60 мм
Вылет шпинделя	104 мм	126 мм
Расстояние шпиндель-стол	200 мм	400 мм
Расстояние шпиндель-основание	280 мм	520 мм
Размеры рабочего стола	160x160 мм	200x195 мм
Угол наклона рабочего стола	±0–45°	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x225x580 мм	530x300x820 мм
Вес	19 кг	38 кг

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Jet JDP-8L и JDP-10L – полнофункциональные сверлильные станки, со всеми атрибутами более дорогого оборудования, однако по классификации Jet они относятся к бытовому классу. Это значит, что точность при работе с металлом, а также способность длительное время противостоять нагрузкам недостаточны для профессиональной эксплуатации. Необходимо отметить, что на фоне бытовых сверлильных станков других производителей эти модели положительно выделяются отсутствием спорных технических решений, таких, как пластиковые шкивы ременной передачи или сами ремни, неспособные работать при отрицательных температурах. Обе модификации оснащены регулируемым рабочим столом. Его наклоняют, когда нужно просверлить отверстие под углом к поверхности. Высоту же настраивают в зависимости от размера заготовки. В редких случаях стол вообще снимают, при этом его роль выполняет основание, поверхность которого так же хорошо обработана и имеет пазы для крепления тисков. В зависимости от диаметра сверления и типа материала устанавливают скорость вращения шпинделя. Для ее изменения требуется переключить ремень. У Jet JDP-8L предусмотрено пять положений (скоростей), у JDP-10L – двенадцать. Рекомендации по выбору передаточного отношения приведены в инструкции по эксплуатации.

Важное достоинство Jet JDP-8L и JDP-10L – наличие конуса шпинделя МК2, что позволяет использовать сверла с коническим хвостовиком.

Станок JDP-10L оснащен круговой настраиваемой шкалой для контроля глубины сверления. Ограничительного упора, как у модели JDP-8L не предусмотрено



Модель JDP-8L Регулируемый упор ограничения глубины сверления позволяет делать серию одинаковых отверстий, единожды настроив стопор



В комплект поставки входят машинные тиски, предназначенные для фиксации заготовки. Для специальных нужд приобретают тиски с улучшенными характеристиками из списка дополнительного оборудования.

МАШИННЫЕ ТИСКИ GROZ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ JET

Артикул	Наименование	Описание	Ширина губок
GR35190	DPV/CI-63	Сверлильные	63 мм
GR35191	DPV/CI-80	Сверлильные	80 мм
GR35192	DPV/CI-100	Сверлильные	100 мм

ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА

Jet DC-850

Артикул 10001052M



Вытяжные установки Jet предназначены для работы с деревообрабатывающими станками. Удаляя и отфильтровывая отходы деревообработки, они способствуют более комфортной работе без мусора в мастерской, а так же повышают эффективность оборудования. Некоторые типы станков, например фугальные и рейсмусовые, вообще не желательно эксплуатировать без стружкоотсоса: забиваясь в полости вокруг ножевого вала, мусор мешает нормальной работе механизма и даже способен привести к его повреждению. Еще важнее помнить о том, что пыль некоторых сортов древесины (дуба, бука, ясеня) – канцероген.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Вытяжка и сбор стружки, древесной пыли и прочих отходов деревообработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- пылесборный мешок
- кронштейн для крепления к стене
- комплект инструмента для монтажа и настройки



ОСОБЕННОСТИ:

- асинхронный двигатель
- магнитный пускатель
- платформа на роликах для перекачивания
- ручка для переноски

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-850
Артикул	10001052M
Номинальная потребляемая мощность (220В)	750 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Режим работы	Продолжительный
Производительность всасывания	До 850 м ³ /ч
Диаметр патрубка для подключения	100 мм
Диаметр патрубка пылесборного мешка	100 мм
Размеры пылесборного мешка	380x530 мм
Емкость пылесборного мешка	55 л
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1100x450x510 мм
Вес	19 кг

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Эта компактная вытяжная установка подойдет как для выездных работ, так и для регулярного использования в мастерской. По габаритам, весу и потребляемой мощности DC-850 сравним с обычным строитель-

ным пылесосом, но значительно превосходит его по эффективности. Патрубок диаметром 100 мм не забивается даже крупной стружкой от фугального или рейсмусового станка, не говоря уже об опилках. Мешок-фильтр емкостью 55 литров довольно большой, чтобы не отвлекаться на его очистку слишком часто.

Серьезное отличие от вытяжных установок других производителей схожих по габаритам и компоновке – асинхронный двигатель. Благодаря ему Jet значительно тише, долговечнее, эффективнее (выходная мощность почти равна потребляемой) и способен работать без частых перерывов на охлаждение.



Арт. ITP10000312



Арт. ITP10000317



Арт. JW-1022



Арт. JW-1039

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ УСТАНОВОК

Артикул	Описание
PDC500-1	Фильтр 30 мкм для DC-900
709565	Мешки для сборки стружки (5 шт.) для DC-900
DC2300CB	Мешок для сборки стружки (1 шт.) для DC-2300
ITP10000317	Прозрачный антистатический шланг ПВХ длиной 5 м и диаметром 100 мм
ITP10000312	Черный антистатический шланг ПВХ длиной 5 м и диаметром 100 мм
JW-1022	Хомут для шланга оцинкованный диаметром 100 мм
JW-1039	Переходник (адаптер) для подключения разных типов устройств удаления опилок диаметром 25, 50, 60, 75, 100, 125, 150 мм

ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ

Jet DC-900/ DC-2300



Артикул 10001051M

Артикул 10001055M



НАЗНАЧЕНИЕ:

Вытяжка и сбор стружки, древесной пыли и прочих отходов деревообработки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- один/ два пылесборных мешка
- один/ два матерчатых фильтра
- 1-/ 2-метровый шланг ПВХ диаметром 100 мм
- тройник-разветвитель для подключения шлангов и комплект заглушек для неиспользуемых патрубков (только DC-2300)
- комплект инструмента для монтажа и настройки

ОСОБЕННОСТИ:

- асинхронный двигатель
- магнитный пускатель
- платформа на роликах для перекачивания
- хомуты пылесборных мешков с защелкой
- подключение до трех станков одновременно (только DC-2300)
- два пылесборных мешка (только DC-2300)



ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

DC-2300 – мощная вытяжка для стационарной установки в мастерской, способная работать одновременно с тремя деревообрабатывающими станками. Двигатель, металлическая крыльчатка и емкие пылесборники, отдельные от фильтров, спроектированы для надежной и продолжительной эксплуатации без частых перерывов на обслуживание и охлаждение. DC-900 имеет схожую конструкцию, но меньшие мощность и габариты. Этот «пылесос» предназначен для подключения только к одному станку, зато он мобилен и его можно последовательно использовать со всем оборудованием. Обе модели оснащаются 100-миллиметровыми патрубками для подключения шланга, но, поскольку у DC-2300 их три, в комплект входят и заглушки.

Загрязненный воздух попадает в вентилятор и через коллектор направляется в один (DC-900) или сразу в оба фильтра (DC-2300). Вращаясь с большой скоростью, воздушный поток сепарируется, и основная часть стружки ссыпается в полиэтиленовый пылесборный мешок. Остальной мусор отделяется в матерчатом фильтре. Штатно установлены фильтры с размером ячеек 30 мкм, но их можно заменить на другие для более тонкой очистки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DC-900	DC-2300
Артикул	10001051M	10001055T
Номинальная потребляемая мощность	0,55 кВт (220 В)	1,7 кВт (380 В)
Тип двигателя	Асинхронный	
Режим работы	Продолжительный	
Производительность всасывания	До 900 м ³ /ч	До 2300 м ³ /ч
Количество и диаметр патрубков для подключения	1x100 мм	3x100 мм
Диаметр патрубка пылесборного мешка	0,38 м	0,5 м
Максимальная высота пылесборного мешка	0,6 м	1,1 м
Емкость пылесборных мешков	1x55 л	2x200 л
Габаритные размеры (ДхШхВ)	760x370x1550 мм	1450x705x2200 мм
Вес	19 кг	53 кг



ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Jet JRT-1500



Артикул 10000780M

НАЗНАЧЕНИЕ:

Изготовление погонажных изделий, обработка кромок и торцов, выборка пазов и нарезание шипов для стыковки деталей из древесины, ДСП и МДФ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- набор цанг
- регулируемый параллельный упор
- угловой упор
- два удлинителя рабочего стола
- комплект инструмента для монтажа и настройки

ОСОБЕННОСТИ:

- плавная регулировка частоты вращения
- регулируемый параллельный упор
- наклон параллельного упора на угол до 45 градусов
- вертикальная подача фрезы
- рабочий стол из чугунного литья
- съемные удлинители стола
- угловой упор с транспортирной шкалой



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JRT-1500
Артикул	10000780M
Номинальная потребляемая мощность (220 В)	1,5 кВт
Тип двигателя	Коллекторный
Режим работы	Повторно кратковременный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	11500–24000 об/мин
Диаметр цанги	6,0/ 6,35 /8,0/ 12/ 12,7 мм
Вертикальный ход шпинделя	40 мм
Максимальный диаметр фрезы	40 мм
Угол наклона параллельного упора	0–45°
Размеры рабочего стола (без расширителей)	610x364 мм
Диаметр вытяжного штуцера	100 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1030x505x489 мм
Вес	22,5 кг

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

В основе устройства – механический привод на базе высокооборотистого коллекторного мотора, по сути ручной электрофрезер, но установленный в стол. Это значительно облегчает работу с небольшими заготовками, с погонажем, да и вообще во всех случаях, когда деталь не слишком тяжелая и громоздкая. В зависимости от условий используют параллельный упор (он регулируется как в поперечном направлении, так и по углу наклона) или подвижный угловой упор (упрощенный аналог каретки).

Фрезу устанавливают в цанговый зажим; в зависимости от диаметра хвостовика меняют вставку (в комплекте их несколько). Высокая частота вращения инструмента в сочетании с аккуратной подачей позволяют добиться высокого качества поверхности. Компактная конструкция и малый вес позволяют JRT-1500 стать хорошей альтернативой как ручному фрезеру, так и стационарному станку (в тех случаях, когда объем работы не слишком велик).

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ

Jet JRT-1

Артикул 10000760M

ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ:

Если в мастерской уже есть качественный ручной электрофрезер, рациональнее всего установить в стол именно его. Для этого предназначен универсальный стол JRT-1, оборудованный магнитным пускателем (220В, 50–60 Гц, 1600 Вт), параллельным и угловым упорами. В сравнении с JRT-1500, он не имеет маховика вертикальной подачи фрезы, еще более легкий (10 кг), но имеет чуть более широкий (360 мм) стол. Длина рабочей поверхности 610 мм, а с удлинителями 1030; максимальный допустимый диаметр фрез – 50 мм.





ОБЗОР ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ JET



ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЫ

- Торцово-усовочная пила **JMS-10S**
- Строительная циркулярная пила **JTS-315SP**
- Настольные циркулярные пилы **JPS-10TS, JTAS-10DX, JTAS-12DX, JTS-700L, Minimax SC1 Genius**
- Форматно-раскроечные станки **JTSS-1500 (1700), JTSS-2200 (2500), JTSS-3000 (3200), S315 elite S**



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- Ленточнопильные станки по дереву **JBS-12, JWBS-14Q, JWBS-14DXPRO, JWBS-16X, JWBS-18Q, JWBS-20Q, Powermatic PM1800**
- Ленточнопильные станки по дереву и металлу **J-8201, J-8203**



КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

- **JEB-45**



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

JWS-34KX, JWS-35X, JWS-2700, JWS-2900



КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

- 5-функциональный комбинированный станок **C30 Genius**



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

**JML-1014i, JWL-1220, JWL-1442, JWL-1642
Powermatic 4224B**



СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

- Фуговальные станки **54A, 60A, PJ-1696**, со строгальным валом «helical» **54-НН, 60А-НН, PJ-1696 НН**
- Фуговально-рейсмусовые станки **JPT-260, JPT-310, JPT-410**, со строгальным валом «helical» **JPT-310НН, JPT-410НН**
- Рейсмусовые станки **JPM-13CSX, JPM-13CST, JWP-16 OS, JWP-208-3**, со строгальным валом «helical» **JWP-209НН, JWP-2510НН**



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

- Тарельчатый шлифовальный станок **JDS-12**
- Осцилляционные шпиндельные шлифовальные станки **JBOS-5, JOVS-10**
- Тарельчато-ленточный шлифовальный станок **JSG-96**
- Станок для шлифования кантов **EHVS-80**
- Барабанные шлифовальные станки **16-32 Plus, 22-44 Plus**
- Двухбарабанные шлифовальные станки **DDS-225, DDS-237**
- Калибровально-шлифовальный станок **OES-32**



ПАЗОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

- Настольный долбежно-пазовальный станок **JBM-5**
- Долбежно-пазовальные станки **719A, 719AS, 720HD**



ВЫТЯЖНЫЕ УСТАНОВКИ

- Вытяжные установки **DC-1100A, DC-1100CK, DC-1300, DC-1800, DC-1900A, DC-3500, DC-5500**
- Вытяжная установка циклон **CDC-2200**
- Система фильтрации воздуха **AFS-1000**



ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

- Заточные станки **JBG-150, JBG-200, JBG-10A**
- Шлифовально-полировальный станок **JSSG-10**



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

- Радиально-сверлильные станки **JDR-34, JDR-34F**
- Сверлильный станок **JDP-2800VS**
- Вертикально-сверлильные станки **JDP-10, JDP-13, JDP-15, JDP-17F, JDP-20F**



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Тиски верстачные **WILTON**
- Тиски столярные **GROZ**
- Струбцины «мебельные» **GROZ**
- Инструмент для измерения и разметки **GROZ**
- Принадлежности **Carter Products** для ленточнопильных и токарных станков

АДРЕСА ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ WALTER MEIER AG ПО ПРОДАЖЕ СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ JET

РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»
РФ, 105082, г. Москва
Переведеновский пер., д. 17
тел.: +7 495 626 71 00
факс: +7 495 660 38 83
info@jettools.ru
www.jettools.ru

РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»
РФ, 192236, г. Санкт-Петербург
Софийская ул., д. 14
тел.: +7 812 334 33 28
факс: +7 812 334 33 28
info-spb@jettools.ru
www.jettools.ru

УКРАИНА

ООО «ТД «МЕТА ГРУП»
РУ, Киевская обл.,
Киево-Святошенский р-н,
с. Петровское,
ул Зоряна 22
тел.: +38 044 200 50 71
факс: +38 044 200 50 72
info@metagroup.com.ua
www.metagroup.com.ua

БЕЛОРУССИЯ

ООО «ЮрТайм»
РБ, 220073, г. Минск
пр. Пушкина, 70А
тел.: +375 17 310-10-71 (72)
факс: +375 17 202 40 34 (35)
100101103@mail.ru
www.orgstan.by

БЕЛОРУССИЯ

ЧУП «Энергоинвестсервис»
РБ, 220073, г. Минск,
ул. Кальварийская, д. 33, оф. 304
тел.: +375 17 252 69 53
факс: +375 17 204 73 78
ei-service@mail.ru
www.eistools.by

КАЗАХСТАН

Группа компаний
СТАНКОгрупп
ТОО «MLP Profi t»
КЗ, г. Алматы, пр. Абая 52 «В»,
корпус-2, каб.102
тел.: +7 495 961 84 66
факс: +7 727 313 10 79
jet@stankogroup.kz
www.stankogroup.kz

ШВЕЙЦАРИЯ

Walter Meier (Tool) AG
Tampelistrasse 5
CH-8117 Fallanden, Schweiz
tel. +41 44 806 47 48
fax +41 44 806 47 58
info@jettools.com
www.jettools.com

ГЕРМАНИЯ

Vertriebsbuero Deutschland
JET TOOLS GmbH
Im Taubental 441468 Neuss
Tel: 02131/3806-66
Fax: 02131/3806-166
www.jetgmbh.de
www.jettools.com

США

Walter Meier (Manufacturing) Inc.
427 New Sanford Road
37086 La Vergne TN
Tel: +1 847 851 1000
Fax: +1 847 851 1045
info@jettools.com
www.jettools.com

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Brimarc Tools & Machinery
Unit 10, Weycroft Avenue
Millwey Rise Industrial Estate
GB-EX13 5HU Axminster-Devon
Tel: +44 845 604 0064
Fax: +44 870 432 5996
email@brimarc.com
www.jettools.co.uk

Наш представитель в Вашем регионе

JET-центр МОСКВА

Представительство
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 660-38-83
(495) 626-71-00
info@jettools.ru
www.jettools.ru

JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Выставочный зал
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
info@jettools.ru
info-spb@jettools.ru
www.jettools.ru

КРАСНОДАР

Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. Уральская, д. 83/1
(861) 260-54-49 / 48
(918) 371-22-74
info-iug@jettools.ru
sborisov@jettools.ru
www.jettools.ru

Южный Урал - МИАСС

Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10а
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
info-ural@jettools.ru
ajakovlev@jettools.ru
www.jettools.ru

JET-центр Поволжье

Группа компаний «Станки»
Н.Новгород,
ул. Родионова, 24
8-800-200-2106
(831) 412-92-48
www.stanki-group.ru



www.jettools.ru

